PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

2003-003849

(43)Date of publication of application: 08.01.2003

(51)Int.CI.

F01P 11/10 B60K 11/04 E02F 9/00 F01M 5/00 F01P 3/18 F01P 5/06 F02B 29/04

(21)Application number: 2001-187047

(22)Date of filing: 20.06.2001

(71)Applicant: HITACHI CONSTR MACH CO LTD

(72)Inventor: NAKAMURA KAZUNORI

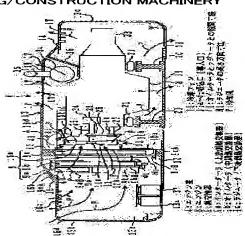
YOKOYAMA SHINGO FUNABASHI SHIGEHISA TAKESHITA SEIICHIRO

(54) ENGINE COOLING DEVICE FOR CIVIL ENGINEERING/CONSTRUCTION MACHINERY

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide an engine cooling device for civil engineering/construction machinery, capable of improving the cooling performance for an intermediate heat exchanger and a lower-streamside heat exchanger, with no increase in the noise of a cooling fan noise.

SOLUTION: The upper region of a heat exchanger 9 of an upper cover 13d of an engine compartment 4 as well as the region on the side of side cover 13b, closer to a sucking side, and the upper and side regions of the side cover 13b on the sucking side, are respectively provided with sucking ports 16a, 16b, 16c, and 16d which take in a cooling wind P from outside and then guide it to a cooling fan 11. The sucking ports 16a and 16b are provided at such positions as directly introduce the outside air to a radiator 9c not through an inter cooler 9a and an oil cooler 9b but through the gap of dimension d1.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or

application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]
[Number of appeal against examiner's decision of rejection]
[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]
[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

(12)公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

特開2003-3849 (P2003-3849A) (43)公開日 平成15年1月8日(2003.1.8)

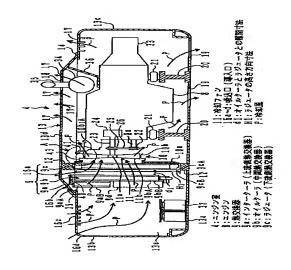
(51) Int. C1. 7	,	識別記号		FΙ			テーマコー	ド(参考)
F 0 1 P	11/10			F 0 1 P	11/10	В	2D015	
						K	3D038	
B 6 0 K	11/04			B 6 0 K	11/04	F	3G013	
E02F	9/00			E 0 2 F	9/00	M		
F 0 1 M	5/00			F O 1 M	5/00	G		
	審査請求	未請求 請求項の数6	OL			(全11]	頁)	最終頁に続く
(21)出願番号	特原	顏2001-187047 (P2001-187047)	,	(71)出願人				
			1		日立建機構			
(22) 出願 日	平成13年6月20日(2001.6.20)				東京都文京		丁目5番	1号
				(72)発明者		-		
			Ì		茨城県土浦		650番地	日立建機株
			1		式会社土浦			
				(72)発明者				
					茨城県土浦			株式会社日
				V . A.	立製作所模		内	
				(74)代理人				
					弁理士 着	系日 讓	(外1名)
								最終頁に続く
								~~~ ~~ ~~ ~~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~

(54) 【発明の名称】土木・建設機械のエンジン冷却装置

### (57)【要約】

【課題】冷却ファンの騒音増大を招くことなく中間熱交換器や下流側熱交換器の冷却性能を向上させることができる土木・建設機械のエンジン冷却装置の提供。

【解決手段】エンジン室4の上カバー13dの熱交換器9上部領域及びそれよりも吸込側横カバー13b側領域、さらに吸込側横カバー13bの上部領域及び側部領域に、それぞれ、外部から冷却風Pを取り入れ冷却ファン11に導入する吸込口16a,16b,16c,16dをそれぞれ設け、吸込口16a及び吸込口16bは外気をインタークーラ9a及びオイルクーラ9bを介すことなく寸法d1の隙間を介してラジエータ9cに直接導入可能な位置に配置した。



#### 【特許請求の範囲】

【請求項1】土木・建設機械のエンジン室内に冷却風を 生起する冷却ファンと、

上記エンジン室内に上記冷却風用の外気を導入する複数 の導入口と、

上記冷却風の流れ方向に沿って上流側、下流側、及びその中間にそれぞれ設けられた上流側熱交換器、下流側熱交換器、及び中間熱交換器とを備えた土木・建設機械のエンジン冷却装置において、

上記複数の導入口のうち少なくとも1つが、外気を、上記上流側熱交換器及び上記中間熱交換器を介すことなく上記下流側熱交換器に導入可能な位置に配置されていることを特徴とする土木・建設機械のエンジン冷却装置。

【請求項2】上記中間熱交換器と上記下流側熱交換器との間の隙間寸法を、上記上流側熱交換器と上記中間熱交換器との間の隙間寸法より大きくしたことを特徴とする請求項1記載の土木・建設機械のエンジン冷却装置。

【請求項3】上記中間熱交換器と上記下流側熱交換器との間の隙間寸法を、上記下流側熱交換器の高さ方向寸法の1/15倍以上としたことを特徴とする請求項1または2記載の土木・建設機械のエンジン冷却装置。

【請求項4】土木・建設機械のエンジン室内に冷却風を 生起する冷却ファンと、

上記エンジン室内に上記冷却風用の外気を導入する複数 の導入口と、

上記冷却風の流れ方向に沿って上流側、下流側、及びその中間にそれぞれ設けられた上流側熱交換器、下流側熱交換器、及び中間熱交換器とを備えた土木・建設機械のエンジン冷却装置において、

上記複数の導入口のうち少なくとも1つが、外気を、上記上流側熱交換器を介すことなく上記中間熱交換器及び上記下流側熱交換器に導入可能な位置に配置されていることを特徴とする十木・建設機械のエンジン冷却装置。

【請求項5】上記上流側熱交換器と上記中間熱交換器との間の隙間寸法を、上記中間熱交換器と上記下流側熱交換器との間の隙間寸法より大きくしたことを特徴とする請求項4記載の土木・建設機械のエンジン冷却装置。

【請求項6】上記上流側熱交換器と上記中間熱交換器との間の隙間寸法を、上記中間熱交換器の高さ方向寸法の 1/15倍以上としたことを特徴とする請求項4または 40 5記載の土木・建設機械のエンジン冷却装置。

### 【発明の詳細な説明】

#### [0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、油圧ショベル等の 土木・建設機械のエンジン冷却装置に係り、特にエンジン室内に配置した複数の熱交換器を冷却ファンで生起し た冷却風で冷却する土木・建設機械のエンジン冷却装置 に関する。

#### [0002]

【従来の技術】土木・建設機械のエンジン冷却装置に関 50

2 する従来技術としては例えば特開平10-103065 号公報に示されるものがある。

【0003】この従来技術は、土木・建設機械のエンジン室すなわちエンジンルーム内に冷却風を生起する冷却ファンと、エンジン室内に冷却風用の外気を導入する複数の導入口すなわち冷却空気取入口と、冷却風の流れ方向に沿って上流側、下流側、及びその中間にそれぞれ設けられた上流側熱交換器すなわちラジエータ、及び中間熱交換器すなわちラジエータ、及び中間熱交換器すなわちラジエータ、及び中間熱交換器すなわちラジエータ、及び中間熱交換器すなわちラジエータ、及び中間熱交換器すなわちラジエータ、及び中間熱交換器すなわちラジエータ、及び中間熱交換器すなわちオイルクーラとを備えており、冷却ファンを駆動して導入口から外気を導入して生起した冷却風が、上流側熱交換器、中間熱交換器、下流側熱交換器を通過してそれぞれを冷却し、下流側熱交換器のさらに下流側に設けられたシュラウドで絞られて冷却ファンに導入される。冷却ファンから吹き出された冷却風は、さらにエンジンを外部に排出される。

#### [0004]

【発明が解決しようとする課題】上述した従来技術にあっては、上流側熱交換器、中間熱交換器、下流側熱交換器がこの順序で冷却風流れ方向に直列に配置されているため、中間熱交換器の大部分の領域には上流側熱交換器を冷却して昇温した冷却風が導入され、また下流側熱交換器には上流側熱交換器及び中間熱交換器を冷却して昇温した冷却風が導入される結果、中間熱交換器や下流側熱交換器の冷却が不十分となってしまうことになる。

【0005】ここで、冷却性能を向上させる手段の一つとして、冷却ファンの回転数を増加させたりまたは冷却ファンの直径を増加させることによって冷却風量を増大させる方法もある。しかしながら、現実にはこの方法は冷却ファンの騒音が増大してしまう事態を生じる懸念がある。

【0006】本発明は、上述した従来技術における実状に鑑みてなされたものであり、その目的は、冷却ファンの騒音増大を招くことなく、中間熱交換器や下流側熱交換器の冷却性能を向上させることができる土木・建設機械のエンジン冷却装置を提供することにある。

#### [0007]

【課題を解決するための手段】この目的を達成するために本発明の請求項1に係る発明は、土木・建設機械のエンジン室内に冷却風を生起する冷却ファンと、上記エンジン室内に上記冷却風用の外気を導入する複数の導入口と、上記冷却風の流れ方向に沿って上流側、下流側、及びその中間にそれぞれ設けられた上流側熱交換器、下流側熱交換器、及び中間熱交換器とを備えた土木・建設機械のエンジン冷却装置において、上記複数の導入口のうち少なくとも1つが、外気を、上記上流側熱交換器及び上記中間熱交換器を介すことなく上記下流側熱交換器に導入可能な位置に配置されている構成にしてある。

【0008】このように構成した本発明の請求項1に係

る発明では、冷却ファンを駆動すると、少なくとも1つの導入口から導入された外気が、上流側熱交換器や中間熱交換器を介すことなく、直接下流側熱交換器に導入される。これにより、上流側熱交換器や中間熱交換器で昇温されていない新鮮でかつ低温な冷却風によって下流側熱交換器を冷却することができ、したがって下流側熱交換器の冷却性能を向上させることができる。

【0009】また、本発明の請求項2に係る発明は、請求項1に係る発明において、上記中間熱交換器と上記下流側熱交換器との間の隙間寸法を、上記上流側熱交換器と上記中間熱交換器との間の隙間寸法より大きくしたことを特徴としている。

【0010】このように構成した請求項2に係る発明では、上述した少なくとも1つの導入口から導入された外気を、中間熱交換器と下流側熱交換器との間の比較的広い隙間を介して円滑かつ容易に下流側熱交換器に導入することができる。これにより、下流側熱交換器の冷却性能を確実に向上させることができる。

【0011】また、本発明の請求項3に係る発明は、請求項1または2に係る発明において、上記中間熱交換器と上記下流側熱交換器との間の隙間寸法を、上記下流側熱交換器の高さ方向寸法の1/15倍以上としたことを特徴としている。

【0012】このように構成した請求項3に係る発明では、下流側熱交換器の熱交換面積に対応する高さ方向寸法に応じた形で、中間熱交換器と下流側熱交換器との隙間寸法があまり小さくならないようにその大きさを確保することができる。これにより、上述した少なくとも1つの導入口から導入された外気を、中間熱交換器と下流側熱交換器との間の比較的広い隙間を介してさらに円滑かつ容易に下流側熱交換器に導入することができる。これにより、下流側熱交換器の冷却性能をさらに確実に向上させることができる。

【0013】この目的を達成するために本発明の請求項4に係る発明は、土木・建設機械のエンジン室内に冷却風を生起する冷却ファンと、上記エンジン室内に上記冷却風用の外気を導入する複数の導入口と、上記冷却風の流れ方向に沿って上流側、下流側、及びその中間にそれぞれ設けられた上流側熱交換器、下流側熱交換器、及び中間熱交換器とを備えた土木・建設機械のエンジン冷却装置において、上記複数の導入口のうち少なくとも1つが、外気を、上記上流側熱交換器を介すことなく上記中間熱交換器及び上記下流側熱交換器に導入可能な位置に配置されている構成にしてある。

【0014】このように構成した本発明の請求項4に係る発明では、冷却ファンを駆動すると、少なくとも1つの導入口から導入された外気が、上流側熱交換器を介すことなく、直接中間熱交換器及び下流側熱交換器に導入される。これにより、上流側熱交換器で昇温されていない新鮮でかつ低温な冷却風によって中間熱交換器及び下

4 流側熱交換器を冷却することができ、したがって中間熱 交換器及び下流側熱交換器の冷却性能を向上させること ができる。

【0015】また、本発明の請求項5に係る発明は、請求項4に係る発明において、上記上流側熱交換器と上記中間熱交換器との間の隙間寸法を、上記中間熱交換器と上記下流側熱交換器との間の隙間寸法より大きくしたことを特徴としている。

【0016】このように構成した請求項5に係る発明では、上述した少なくとも1つの導入口から導入された外気を、上流側熱交換器と中間熱交換器との間の比較的広い隙間を介して円滑かつ容易に中間熱交換器及び下流側熱交換器に導入することができる。これにより、中間熱交換器及び下流側熱交換器の冷却性能を確実に向上させることができる。

【0017】また、本発明の請求項6に係る発明は、請求項4または5に係る発明において、上記上流側熱交換器と上記中間熱交換器との間の隙間寸法を、上記中間熱交換器の高さ方向寸法の1/15倍以上としたことを特徴としている。

【0018】このように構成した請求項6に係る発明では、中間熱交換器の熱交換面積に対応する高さ方向寸法に応じた形で、上流側熱交換器と中間熱交換器との隙間寸法があまり小さくならないようにその大きさを確保することができる。これにより、上述した少なくとも1つの導入口から導入された外気を、上流側熱交換器と中間熱交換器との間の比較的広い隙間を介してさらに円滑かつ容易に中間熱交換器及び下流側熱交換器に導入することができる。これにより、中間熱交換器及び下流側熱交換器の冷却性能をさらに確実に向上させることができる。

#### [0019]

【発明の実施の形態】以下、本発明の土木・建設機械の エンジン冷却装置の実施形態について図に基づいて説明 する。

【0020】図2、図3、図1、及び図4は、本発明の請求項1,2,3に係る発明に対応する土木・建設機械のエンジン冷却装置の第1の実施形態の説明図であり、図2は、この第1の実施形態が適用される土木・建設機械の一例である油圧ショベルの全体外観構造を示す斜視図であり、図3は、図2に示す油圧ショベルに備えられるエンジン室の外観構造を示す拡大斜視図であり、図1は、この土木・建設機械のエンジン冷却装置の第1の実施形態の構成を示す図3中I一I断面による側断面図であり、図4は、図1中A部拡大図である。

【0021】図2に示す油圧ショベルは、左右に無限軌 道履帯1aを備えた下部走行体1と、この下部走行体1 上に旋回可能に設けた上部旋回体2と、この上部旋回体 2の前方左側に設けた運転室3と、上部旋回体2上に横 置きに配置したエンジン室4とを備えている。また、上 部旋回体2の後部に設けたカウンタウエイト5と、上部 旋回体2の前部に設けられブーム6a、アーム6b、及 びバケット6cからなる掘削作業機であるフロント6と を備えている。

【0022】上述した無限軌道履帯1aは左・右走行用油圧モータ1bによって駆動され、上部旋回体2は運転室3、エンジン室4、カウンタウェイト5、及び多関節型のフロント6等を備えその中心部に設けた図示しない旋回用油圧モータにより下部走行体1に対して旋回され、ブーム6a、アーム6b、及びバケット6cはそれらにそれぞれ設けたブームシリンダ7a、アームシリンダ7b、及びバケットシリンダ7cによって作動する。

【0023】なお、同図2中上述した油圧シリンダ7 a,7b,7c、旋回用油圧モータ、走行用の油圧モータ1b等の油圧アクチュエータは、エンジン窒4内の図1に示すエンジン8により駆動される油圧ポンプ33から吐出された後、運転室3内の操作者によって操作される操作レバーからの操作に応じ制御弁装置でその流量及び方向が制御された圧油によって、駆動される。

【0024】上述したエンジン室4内には、図1に示す ように、熱交換器9と、熱交換器9の下流側に設けられ たシュラウド10と、熱交換器9を冷却する空気流の冷 却風Pを生起する冷却ファン11と、熱交換器9の上部 及び下部を含む外周部にそれぞれ設けられたシール用の 仕切部材12とが備えられている。熱交換器9は冷却フ ァン11の前段上流側に配置され、詳細には例えば冷却 風Pの流れ方向に沿って上流側に設けられた上流側熱交 換器すなわちインタークーラ9aと、下流側に設けられ た下流側熱交換器すなわちラジエータ9 c と、その中間 に設けられた中間熱交換器すなわちオイルクーラ9 c と を含んでいる。インタークーラ9aはエンジン8のシリ ンダヘッドへ供給される燃焼用圧縮吸入空気を予め冷却 し、オイルクーラ9bはインタークーラ9aの下流側に 隣接して前述した油圧アクチュエータ7a~7c等を駆 動する圧油すなわち作動油を冷却し、ラジエータ9cは オイルクーラ9bのさらに下流側で冷却風Pの流れ方向 最下流側に位置しエンジン8の冷却水を冷却する。

【0025】同図1中に示すように、インタークーラ9a、オイルクーラ9b、及びラジエータ9cはいずれも、冷却対象である液体が内部を流れる配管を、略枠体あるいは2つの略平板を両側に立設してなるガイド内に保持して形成されており、インタークーラ9aは燃焼用空気が流される配管9aA及びこれを保持する枠体9aBを備え、オイルクーラ9bは作動油が流される配管9bA及びこれを保持する枠体9bBを備え、ラジエータ9cはエンジン冷却水が流される配管9cA及びこれを保持する枠体9cBを備えている。インタークーラ枠体9aBとオイルクーラ枠体9bBとは冷却風Pの流れ方向にほぼすきまなく密着するように配置固定されているが、オイルクーラ枠体9bBとラジエータ枠体9cAと

6

【0026】また、上述したエンジン室4の外郭はエン ジンカバー13によって形成されており、このエンジン カバー13によって、エンジン8、冷却ファン11、熱 交換器9、油圧ポンプ33、マフラ34等の機器が覆わ れている。またこのエンジンカバー13は、下カバー1 3 a と、運転室3から見て左側つまり吸込側横カバー1 3 b と、右側つまり吐出側横カバー13 c と、上カバー 13dと、前カバー13eと、後カバー13fとを含ん でいる。上カバー13dは、その一方端がヒンジ14に よって開閉可能に吐出側横カバー13cに取り付けら れ、他方端にはその開閉側を吸込側横カバー13bに掛 け止めするための係止具15が設けられている。そして この上カバー13 dの熱交換器9上部領域及びそれより も吸込側横カバー13b側領域、さらに吸込側横カバー 13bの上部領域及び側部領域には、それぞれ、外部か ら冷却風 P を取り入れ冷却ファン11に導入する導入口 すなわち吸込口16a、16b、16c、16dがそれ ぞれ設けられており、吸込口16a及び吸込口16bは 外気をインタークーラ9a及びオイルクーラ9bを介す ことなく上述した寸法 d 1 の隙間を介してラジエータ 9 c に直接導入可能な位置に配置されている。また、上カ バー13dの吐出側横カバー13c側領域、吐出側横カ バー13c、及び下カバー13aの油圧ポンプ33側領 域には冷却ファン11から吹き出された冷却風Pを外部 に排出する吐出口17,18,19がそれぞれ設けられ ている。なお、同図1中12は、熱交換器9と上カバー 13 d、下カバー13 a、前カバー13 e、及び後カバ ー13fとの間をそれぞれシールする仕切部材である。 【0027】また、上述したエンジン8は、上部旋回体 2下部に設けられその基礎下部構造をなすフレーム20 上に振動減衰装置21を介して設置されまたそのクラン ク軸8aにはプーリ22が固定されており、さらにその クランク軸8aより上方には補助回転軸23が冷却ファ ン11の軸と共通してエンジン8内に臨むように設けら れている。補助回転軸23のエンジン8内の端部にはラ ジエータ9 c に図示しない配管を介してエンジン冷却水 を循環させる水ポンプ24が連結されている。エンジン 8の吐出側横カバー13c側には油圧ポンプ33が設け

られ、図示しない連結機構いわゆるカップリングを介しエンジン8に連結されてその駆動力によって駆動されるが、エンジン8の上部に固定されたマフラカバー36で油圧ポンプ33からエンジン8側への油の飛散が防止される。エンジン8からの排気ガスはマフラ34で消音された後排気ガス管つまり尾管35を介してエンジン室4の外部に放出される。なおエンジン室4内の熱交換器9より上流側にはエンジン8の起動電流供給用のバッテリ37が配置される。

【0028】また、上述したシュラウド10は、図4に 示すように、熱交換器9の下流側に固定された略箱形形 状の前部すなわちボックスシュラウドあるいはシュラウ ドカバー10aと、この前部10aのさらに下流側に位 置し冷却ファン11の径方向外周側に配置される略ベル マウス形状の後部すなわちファンリング10bとから形 成されたいわゆる分離型つまり2ピース型シュラウドで あり、冷却ファン11で生起される冷却風Pをその吸い 込み側に導入する。前部10aはラジエータ9cの運転 室3から見て右側の冷却風P下流側に固定される一方、 後部10bはエンジン8に設けられたブラケットつまり ステー41に固定されており、その冷却風 P 下流側に安 全性確保用のリングガード部10b1が設けられてい る。リングガード部10blの周方向複数箇所に径方向 に突出するように取付ブラケット部10b1Aが設けら れ、各取付ブラケット部1061Aには貫通孔45が設 けられている。一方、エンジン8からはリングガード取 付ブラケット部10b1Aに対応する位置及び数のブラ ケット41が配置され、各ブラケット41の先端部近傍 に形成された貫通孔41aに通した取付ボルト42aを さらにリングガード取付ブラケット部10b1Aの貫通 孔45に通した後取付けナット42bを締結することに より、シュラウド後部10bがブラケット41に着脱可 能に取り付けられる。シュラウド前部10aの下流側端 部近傍及び後部10bの上流側端部近傍には、止め具部 10 ao, 10 boがそれぞれ設けられ、それら止め具部 10 ao. 10 boに対して例えばゴム等の弾性材料で形 成された密封部材つまりシュラウドラバーあるいはゴム リング43を引っかけるようにして取付けた後この密封 部材43の上流側端部近傍をバンド44で締め、密封部 材43がずれたり外れたりするのを防止する。このよう な構造により冷却ファン11の動作時においてシュラウ ド後部10bと冷却ファン11の羽根11bとの間のチ ップクリアランスcをなるべく小さくしてファン性能を 向上すると共に、熱交換器9側の振動系に属するシュラ ウド前部10aとエンジン8側の振動系に属するシュラ ウド後部10bとの相対変位を許容しつつそれら前部1 Oaと後部10bとの間のシールを行う。

【0029】また、上述した冷却ファン11は、図1に 示すようにエンジンクランク軸8aからの駆動力が伝達 される補助回転軸23に取り付けられたいわゆる軸流フ アンであり、補助回転軸23に固定されたボス11aとこのボス11aまわりに固定された複数枚の羽根11bとを備え、補助回転軸23の回転によって回転駆動されて同図1中右方向への冷却風Pを生起する。補助回転軸23にはエンジンクランク軸8aのブーリ22に対応する位置となるようにプーリ25が固定され、プーリ22とプーリ25との間にはベルトすなわちファンベルト26が掛け渡される。

8

【0030】このように構成した第1の実施形態の動作 は以下の通りである。油圧ショベル作業時において、エ ンジン8を駆動すると、クランク軸8aの回転がプーリ 22、ベルト26、及びプーリ25を介して補助回転軸 23に伝達される。これによって、水ポンプ24が駆動 されてラジエータ9 cの冷却水が循環されるとともに、 冷却ファン11が駆動されて回転する。この冷却ファン 11の回転によってカバー13外の空気が吸込口16 a, 16b, 16c, 16dからエンジン室4内に導入 され、冷却風Pとなって上流側から流入しインタークー ラ9a、オイルクーラ9b、及びラジエータ9cを冷却 する。特に、吸込口16c及び吸込口16dから導入さ れた冷却風 P がインタークーラ 9 a 及びオイルクーラ 9 b (あるいはオイルクーラ9bのみ)を冷却した後にラ ジエータ9 cを冷却するのに対して、吸込口16a,1 6 b から導入された冷却風 P はインタークーラ9 a 及び オイルクーラ9bを介すことなく直接ラジエータ9cに 導入される。なおこのとき、同図1中40で示す導風板 を設けることにより、吸込口16bからの冷却風Pの流 れの円滑化をさらに図ることができる。これら冷却風P はその後ラジエータ9cの下流側にあるシュラウド10 a,10bの内部を通過して絞られ、冷却ファン11の 吸込側に導入されるいわゆる吸い込み冷却方式となって いる。その後、冷却ファン11から吹き出された冷却風 Pは、冷却ファン11の下流側にあるエンジン8及び油 圧ポンプ33等を冷却した後、吐出口17,18,19 からエンジン室4の外部に放出される。

【0031】このように構成した第1の実施形態によれば、吸込口16a,16bから導入された冷却風Pがインタークーラ9a及びオイルクーラ9bを介すことなく直接ラジエータ9cに導入される。これにより、インタークーラ9aやオイルクーラ9bで昇温されていない新鮮でかつ低温な冷却風Pによってラジエータ9cの冷却性能を向上させることができる。また、このようにラジエータ9cに直接冷却風を導入するときにおいてオイルクーラ9bとラジエータ9cとの隙間寸法d1をどれだけ広げれば冷却性能上効果的であるかを本願発明者等が検討したところ、少なくとも下流側熱交換器であるラジエータ9cの高さ方向寸法H1の1/15以上とすれば比較的良好な冷却性能を確実に得られることを知見した。この知見に基づき、この第1の実施形態においては、オイ

ルクーラ9 b とラジエータ9 c との隙間寸法 d 1 をラジエータ9 c の高さ方向寸法H1の1  $\angle$  1 5 以上としインタークーラ9 a とオイルクーラ9 b との隙間寸法より大きくすることにより、吸込口 1 6 a , 1 6 b から導入された外気を、オイルクーラ9 b とラジエータ9 c との間の比較的広い隙間を介して円滑かつ容易にラジエータ9 c に導入することができる。これにより、ラジエータ9 c の冷却性能を確実に向上させることができる。以上のようにして、吸込口 1 6 a ~ 1 6 d から導入された冷却風 P を 用い、冷却負荷が各々異なる熱交換器群9 a ~ 9 c あるいは 9 d を 効率良く冷却することができる。

【0032】なお、上記第1の実施形態では、吸込口16a,16bから導入した冷却風Pはインタークーラ9a及びオイルクーラ9bのいずれも介すことなく直接ラジエータ9cに導入されたが、これに限られず、例えば図5に示すようにインタークーラ9aの上端部をオイルクーラ9bの上端部より上方へ突出させて配置することで、吸込口16bから導入した冷却風Pをインタークーラ9aを介してラジエータ9cに導入するようにし、インタークーラ9aの冷却性能を併せて向上させるようにしてもよい。この場合、吸込口16bから導入された冷却風Pはインタークーラ9aと熱交換し外気より温度上昇した後にラジエータ9cに流入することとなるが、インタークーラ9aに比べて冷却熱負荷が大きいオイルクーラ9bを通過していないため、ラジエータ9cの冷却性能を大幅に損なうことはない。

【0033】図6は、本発明の請求項4,5,6に係る 発明に対応する土木・建設機械のエンジン冷却装置の第 2の実施形態の説明図で、この土木・建設機械のエンジ ン冷却装置の第2の実施形態の構成を示す側断面図であ

【0034】第2の実施形態を示す図6では、図1に示したオイルクーラ9bとラジエータ9cとの隙間寸法d1がラジエータ9cの高さ方向寸法H1の1/15以上としインタークーラ9aとオイルクーラ9bとの隙間寸法より大きくなっていたのに代えて、インタークーラ9aとオイルクーラ9bとの隙間寸法d2をオイルクーラ9bの高さ方向寸法H2の1/15以上としてインタークーラ9bとラジエータ9cとの隙間寸法より大きくし、吸込口16a及び吸込口16bは外気をインタークーラ9aを介すことなく上述した寸法d2の隙間を介してオイルクーラ9bに直接導入可能な位置に配置した構成にしてある。その他の構成については、前述した図1に示した第1の実施形態と同等である。

【0035】このように構成した第2の実施形態では、 冷却ファン11の回転によってカバー13外の空気が冷 却風Pとして吸込口16a,16b,16c,16dか らエンジン室4内に導入されるとき、吸込口16c及び 吸込口16dから導入された冷却風Pの半分程度ががイ ンタークーラ9aを冷却した後にオイルクーラ9bを冷 50 却するのに対して、吸込口16a及び吸込口16bから 導入された冷却風Pはインタークーラ9aを介すことな く直接オイルクーラ9bに導入される。なおこのとき、 同図6中41で示す導風板を設けることにより、吸込口 16bからの冷却風Pの流れの円滑化をさらに図ること ができる。

10

【0036】このように構成した第2の実施形態によれ ば、吸込口16a、16bから導入された冷却風Pがイ ンタークーラ9aを介すことなく直接オイルクーラ9b に導入される。これにより、インタークーラ9aで昇温 されていない新鮮でかつ低温な冷却風Pによってオイル クーラ9b及びラジエータ9cを冷却することができ、 したがってオイルクーラ9b及びラジエータ9cの冷却 性能を向上させることができる。また上述した知見に基 づきこの第2の実施形態においてもインタークーラ9 a とオイルクーラ9bとの隙間寸法d2をオイルクーラ9 bの高さ方向寸法H2の1/15以上としオイルクーラ 9 b とラジエータ 9 c との隙間寸法より大きくすること により、吸込口16a, 16bから導入された外気を、 インタークーラ9aとオイルクーラ9bとの間の比較的 広い隙間を介して円滑かつ容易にオイルクーラ9bに導 入することができる。これにより、オイルクーラ9b及 びラジエータ9 c の冷却性能を確実に向上させることが でき、特にオイルクーラ9bの冷却性能を向上し管内冷 媒である作動油の温度低下を図ることができる。以上の ようにして、吸込口16a~16dから導入された冷却 風Pを用い、冷却負荷が各々異なる熱交換器群9a~9 c あるいは9dを効率良く冷却することができる。

【0037】なお、上記第2の実施形態では、吸込口16a,16bから導入した冷却風Pはいずれもインタークーラ9aを介すことなく直接オイルクーラ9bに導入されたが、これに限られず、例えば図7に示すようにインタークーラ9aの上端部をオイルクーラ9bの上端部をオスルクーラ9bの上端部をオスルクーラ9bに導入した冷却風Pをインタークーラ9aを介してオイルクーラ9bに導入するようにし、インタークーラ9aの冷却性能を併せて向上させるようにしてもよい。この場合も、吸込口16bから導入された冷却風Pはインタークーラ9aと熱交換し外気より温度上昇した後にオイルクーラ9bに流入することとなるが、インタークーラ9aの放熱量はオイルクーラ9bに比べて小さいため、オイルクーラ9bの冷却性能を大幅に損なうことはない。

【0038】なお、以上は本発明を油圧ショベルのエンジン室に適用した場合を例にとって説明したが、これに限られず、クレーン、自走式破砕機、ホイールローダ等、他の土木・建設機械のエンジン室に適用してもよい。これらの場合も、同様の効果を得られることは言うまでもない。

50 [0039]

【発明の効果】以上のように、本発明の請求項1~3に係る発明によれば、少なくとも1つの導入口から導入された外気が上流側熱交換器や中間熱交換器を介すことなく直接下流側熱交換器に導入されることにより、上流側熱交換器や中間熱交換器で昇温されていない新鮮でかつ低温な冷却風によって下流側熱交換器を冷却することができ、したがって下流側熱交換器の冷却性能を向上させることができる。

【0040】また特に、請求項2に係る発明によれば、少なくとも1つの導入口から導入された外気を中間熱交換器と下流側熱交換器との間の比較的広い隙間を介して円滑かつ容易に下流側熱交換器に導入することができ、これにより下流側熱交換器の冷却性能を確実に向上させることができる。

【0041】また特に、請求項3に係る発明によれば、下流側熱交換器の熱交換面積に対応する高さ方向寸法に応じた形で中間熱交換器と下流側熱交換器との隙間寸法があまり小さくならないようにその大きさを確保できることにより、下流側熱交換器の冷却性能をさらに確実に向上させることができる。

【0042】また本発明の請求項4~6に係る発明によれば、少なくとも1つの導入口から導入された外気が上流側熱交換器を介すことなく直接中間熱交換器及び下流側熱交換器に導入されることにより、上流側熱交換器で昇温されていない新鮮でかつ低温な冷却風によって中間熱交換器及び下流側熱交換器を冷却することができ、したがって中間熱交換器及び下流側熱交換器の冷却性能を向上させることができる。

【0043】また特に、請求項5に係る発明によれば、少なくとも1つの導入口から導入された外気を上流側熱交換器と中間熱交換器との間の比較的広い隙間を介して円滑かつ容易に中間熱交換器及び下流側熱交換器に導入することができ、これにより中間熱交換器及び下流側熱交換器の冷却性能を確実に向上させることができる。

【0044】また特に、請求項6に係る発明によれば、 中間熱交換器の熱交換面積に対応する高さ方向寸法に応 じた形で上流側熱交換器と中間熱交換器との隙間寸法が あまり小さくならないようにその大きさを確保できるこ とにより、中間熱交換器及び下流側熱交換器の冷却性能 をさらに確実に向上させることができる。

12

#### 【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の土木・建設機械のエンジン冷却装置の 第1の実施形態が設けられるエンジン室の詳細構造を表 す断面図である。

【図2】図1に示す第1の実施形態が適用される建設機 0 械の一例である油圧ショベルの全体外観構造を表す斜視 図である。

【図3】図1に示す第1の実施形態が適用されるエンジン室の外観構造を示す拡大斜視図である。

【図4】図1中A部拡大図である。

【図5】図1に示す第1の実施形態の変形例が設けられるエンジン室の詳細構造を表す断面図である。

【図6】本発明の土木・建設機械のエンジン冷却装置の 第2の実施形態が設けられるエンジン室の詳細構造を表 す断面図である。

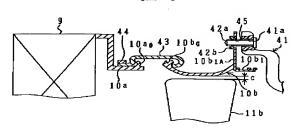
20 【図7】図6に示す第2の実施形態の変形例が設けられるエンジン室の詳細構造を表す断面図である。

#### 【符号の説明】

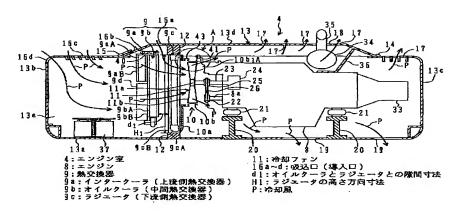
- 4 エンジン室
- 8 エンジン
- 9 熱交換器
- 9 a インタークーラ (上流側熱交換器)
- 9 b オイルクーラ (中間熱交換器)
- 9 c ラジエータ(下流側熱交換器)
- 1 1 冷却ファン
- 16a~d 吸込口(導入口)
  - d1 オイルクーラとラジエータとの隙間寸法
  - d2 インタークーラとオイルクーラとの隙間寸法
- H1 ラジエータの高さ方向寸法
- H2 オイルクーラの高さ方向寸法
- P 冷却風

【図4】

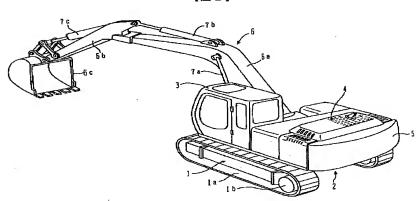
30



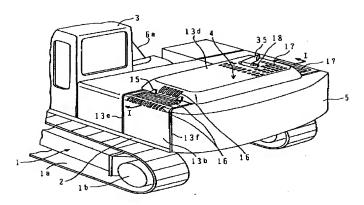
【図1】



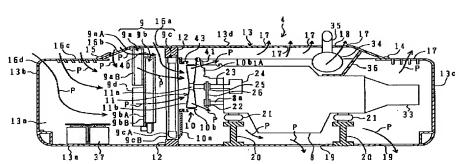




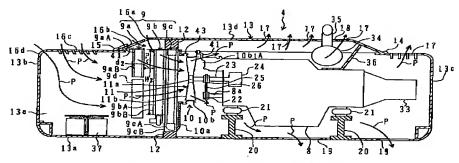
【図3】



【図5】

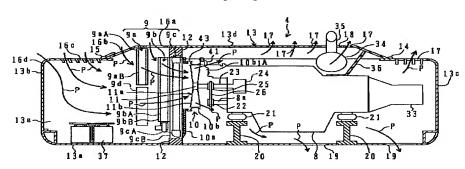


# 【図6】



d 2:インタークーラとオイルクーラとの隙間寸法 H2:オイルクーラの高さ方向寸法

# 【図7】



フロントページの続き

(51) Int. Cl. ⁷		識別記号	F I		デーマコート* (参考)
F01P	3/18		F 0 1 P	3/18	G
	5/06	510		5/06	5 1 0 A
F 0 2 B	29/04		F 0 2 B	29/04	K

(72)発明者 船橋 茂久

茨城県土浦市神立町502番地 株式会社日 立製作所機械研究所內

(72)発明者 竹下 清一郎

茨城県土浦市神立町650番地 日立建機株

式会社土浦工場内

Fターム(参考) 2D015 CA02

3D038 AA01 AA05 AB09 AC02 AC11

AC12 AC14 AC26

3G013 DA02 DA19